



OCM-049 MEDIA

Máquina para la proyección de Hormigón por vía húmeda y seca y para el transporte neumático de grava

La nueva OCM-049 MEDIA es un maquina de rotor de alto rendimiento para la proyección de concretos por vía seca y húmeda y para el transporte neumático de grava hasta 10 - 11 m³/h de rendimiento efectivo.

Se utiliza principalmente en la construcción de galerías, estabilización de taludes, revestimiento de canales, y en general en casos en los que son necesarios aplicar volúmenes medios/altos de concreto proyectado, tanto por vía húmeda como seca.

El nuevo sistema patentado de extracción forzada de l'aire comprimida desde las cámaras del rotor permite un alto nivel de eficiencia productiva. El muy bien conocido y probado principio de funcionamiento a rotor junto con el exclusivo sistema hidráulico OCMER de cierre del rotor entro la dos empaquetaduras lubricadas, garantiza un perfecto funcionamiento en cualquier condiciones de uso.

La OCM-049 MEDIA, permite también de rebatir la tolva de carga y extraer su gran rotor por medio de dos pistones hidráulicos, permitiendo de esta manera que una sola persona sea capaz de efectuar las operaciones ordinarias de mantenimiento con poco esfuerzo y de manera rápida y segura.

La máquina puede ser suministrada en versión DOSA que incluye un dosificador para aditivos líquidos de hormigón (normalmente aceleradores de fraguado) sincronizado con el caudal de hormigón. La pantalla digital en el panel de control eléctrico indicará instantáneamente la RPM del rotor y la producción del aditivo en litros/h. Otras opciones son bomba de agua de alta presión y/o control remoto por radio o cable.

ASESORÍA TÉCNICA



Ofrecemos asesoramiento técnico especializado en proyectos específicos, ayudándole a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

PERSONALIZACIÓN



Colaboramos activamente para ofrecerle soluciones a medida mediante productos especialmente diseñados o modificando los existentes.

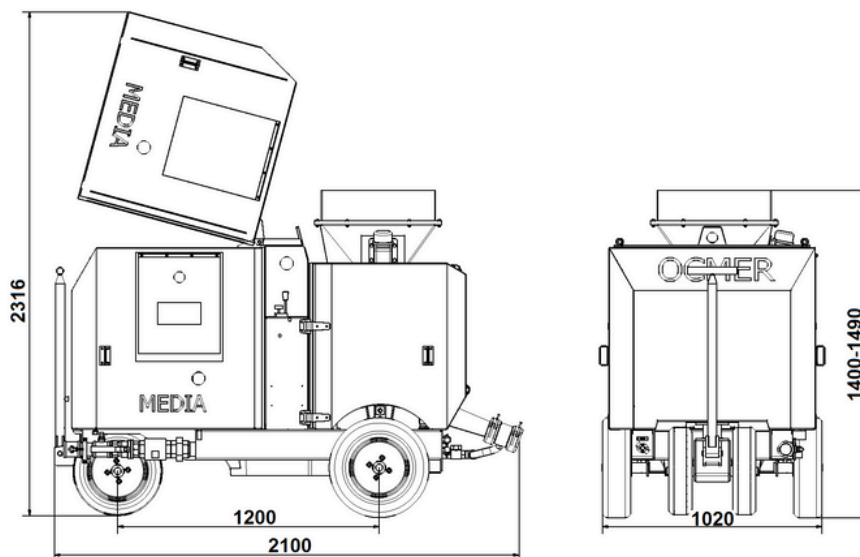


OCM-049 MEDIA

PESO 970-1150 KG

Cubicaje del rotor en litros	Rendimiento teórico máximo en M3/h (*)	Diámetro de tubería en mm	Tamaño máximo inerte en mm	Distancias servidas en MT Dry Hor/Vert	Distancias servidas en MT Humido Hor/Vert	Consumo de aire comprimido en M3/m A 7-8 BARES
12,5	10,50	50 65	13 20	500/100	/// 80/40	8-10 12-16
18,8	15,79	65	20	500/100	80/40	15-20

(* A CONDICIÓN DE QUE LAS CÁMARAS SE LLENEN Y VACÍEN COMPLETAMENTE)



ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO

- Potencia instalada: de 8 a 11 Kw (varía en función de las opciones requeridas), 3 x 400 V 50/60 Hz (otras tensiones bajo pedido)
- Caudal efectivo: de 2 a 10 m3/h
- Consumo de aire comprimido: de 10.000 a 20.000 litros/m a 7-8 bares
- Armario de distribución según: CEE (EN-60204-1; EN-60439-1; 73/23/CEE; 93/68/CEE); Grado de protección IP5

ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO

- Motor principal: KW 14
- Unidad de control del motor: KW 2.96
- Consumo de aire comprimido de los motores de aire: 18.000 litros/m a 7-8 bares